PLOMBERIE

SÉNÉGAL LUXEMBOURG





ÉQUIPE DE RÉDACTION

Rédaction:

Samba Sy

Abasse Diallo

Ousmane Diouf

Papa Baidy Mbaye

Thierno Ndiaye

Révision / Relecture d'épreuves :

Papa Amadou Moustapha Niane

Marie Françoise Ngom Boissy

Relecture technique:

Serigne Ahmeth Diop

Coordination de la rédaction et édition :

Mariame Kanté

Conception graphique:

Abdoul Rakhmane Diallo

Mise en page:

Thialow Niang

Photographie:

Benjamin Michel Sarr

Supervision graphique et Travaux pré impression :

Thialow Niang

Appui technique:





Cité SIPRES 1 lot 2 - 2 voies Liberté 6 Extension VDN • B.P. 21013 Dakar - Ponty

Tél.: 33 827 92 51 • Fax: 33 827 92 55 Web: www.onfp.sn • E-mail: onfp@onfp.sn

Plomberie, manuel de l'apprenti, 124 p.

Dans le présent document, l'utilisation du masculin englobe les deux genres et est utilisé pour alléger le texte.

© Office National de Formation Professionnelle (**ONFP**), 2019

L'ONFP a fait tout ce qui était en son pouvoir pour retrouver les copyrights. Bien qu'elles aient autorisé l'utilisation de leurs documents, les entreprises collaboratrices ne portent aucune responsabilité au regard de la présentation ou de l'interprétation faite de ceux-ci. On peut signaler à l'ONFP tout renseignement menant à la correction d'erreurs ou d'omissions.

REMERCIEMENTS

Le Ministère de la Formation Professionnelle, de l'Apprentissage et de l'Artisanat (MFPAA) remercie la Coopération Sénégal-Luxembourg pour le soutien apporté à l'élaboration de ce manuel, dans le cadre du Programme d'appui à la formation et à l'Insertion professionnelles – SEN/028.

Le ministère remercie, en outre, toutes les personnes physiques ou morales qui ont contribué, de près ou de loin à la conception et à la réalisation de ce manuel jusqu'à l'édition finale.

Afin de participer à l'amélioration de ce manuel, l'ONFP invite tous les utilisateurs à lui transmettre toute remarque pertinente en écrivant à l'adresse suivante : onfp@onfp.sn

Avertissement

Il est possible que ce guide contienne des imprécisions ou des omissions. En outre, les informations contenues dans ce document sont exclusivement de nature générale et ne sont pas destinées à se rapporter à la situation spécifique d'une personne ou d'une entité. Par conséquent, ni l'éditeur ni le rédacteur de ce document ne peuvent être tenus responsables des conséquences éventuelles résultant de l'utilisation des renseignements contenus dans ce document.

Tous les articles de loi cités dans ce guide d'apprentissage n'ont aucune valeur officielle. Ils sont présentés à titre formatif seulement. Pour une référence officielle, veuillez consulter la loi en vigueur.

Ce guide d'apprentissage ne peut suppléer aux obligations de quiconque en matière de santé et de sécurité au travail. L'ONFP ne saurait être tenu responsable des accidents et des lésions pouvant survenir dans l'exécution des travaux pratiques présentés dans ce manuel.

Les marques de commerce mentionnées ou illustrées dans ce document le sont à titre d'exemple et ne représentent d'aucune manière une prise de position de l'ONFP ou des rédacteurs en faveur d'un produit ou d'une entreprise en particulier.

ISBN: 978-2-9551398-9-9

Dépôt légal - Archives nationales du Sénégal

PRÉFACE

Atravers le Plan Sénégal Emergent (PSE), l'Etat du Sénégal compte faire de la formation professionnelle et technique un des leviers les plus déterminants pour l'amélioration de la compétitivité de l'économie et la création de richesses.

Ainsi, dans la dynamique de la réforme engagée, le Ministère de la Formation Professionnelle, de l'Apprentissage et de l'Artisanat s'est engagé dans un processus de développement d'un système de formation professionnelle et technique plus équitable et suffisamment ouvert aux jeunes scolarisés ou non, en décrochage scolaire ou déscolarisés à travers un dispositif de formation par apprentissage modélisé et institutionnalisé sous le concept d'apprentissage rénové.

Il s'agit d'une option forte et irréversible de l'Etat du Sénégal, d'intégrer l'apprentissage traditionnel dans le dispositif global de la formation professionnelle et technique, de le structurer tout en tenant compte des réalités et valeurs du secteur informel.

La finalité recherchée à travers l'apprentissage rénové est de créer les conditions d'une plus grande perméabilité du système de formation professionnelle et technique et mieux prendre en charge la grande majorité des jeunes et des adultes qui évoluent hors du système scolaire, dans les dispositifs de l'apprentissage traditionnel.

Cette transformation du système d'apprentissage traditionnel part des compétences existantes des apprentis et des artisans et renforce leurs capacités pour une meilleure intégration des évolutions technologiques et qualitatives des capacités acquises.

Elle crée ainsi les conditions d'un accroissement substantiel de leurs revenus et d'une amélioration significative de la qualité de l'offre de formation par apprentissage.

C'est ainsi que le ministère, à travers la Direction de l'Apprentissage (DA), travaille à développer un système de formation fondé sur une amélioration de la qualification professionnelle des jeunes en situation d'apprentissage « traditionnel » dans les entreprises artisanales.

Pour une meilleure prise en charge de la formation des apprentis en atelier, les Maitres d'Apprentissage (MA) ont pu bénéficier d'une formation en approche par les compétences (APC), en pédagogie de base et d'une formation technique. Ils ont été également accompagnés vers la validation des Acquis de l'Expérience (VAE).

L'élaboration de ce manuel de formation s'avère donc indispensable. Son contenu permet de clarifier la démarche APC et créer ainsi les conditions de son appropriation par les utilisateurs réels ou potentiels.

La production de ce manuel est le fruit d'un long processus de travail collaboratif dans une démarche itérative et participative qui a vu la mobilisation de formateurs disciplinaires, de lecteurs, de relecteurs, de photographes, de méthodologues, d'inspecteurs de spécialités, d'infographes et de professionnels du métier.

ONFP 3

Le programme SEN/028 de la coopération Sénégal - Luxembourg, mis en œuvre par le MFPAA, a contribué au processus d'édition de ce manuel. L'expertise du Centre d'Elaboration des Moyens d'Enseignement du Québec (CEMEQ) a permis aux acteurs nationaux de capitaliser en matière de bonnes pratiques liées à la production et à l'édition de manuels de formation professionnelle et technique.

Nous remercions et félicitons tous les acteurs ayant pris part à ce processus pour la qualité et la richesse du document produit.

Nous espérons que la diffusion de cette première version de ce manuel destiné aux apprentis renforcera la qualité de l'enseignement/apprentissage dans tous les ateliers artisanaux pour un déploiement massif de l'apprentissage rénové sur tout le territoire national.

Par Mamadou TALLA

Ministre de la Formation Professionnelle, de l'Apprentissage et de l'Artisanat

INTRODUCTION

A travers le Programme d'Amélioration de la Qualité, de l'Equité et de la Transparence (PAQUET), l'Etat du Sénégal compte faire de la formation professionnelle et technique un des leviers les plus déterminants pour l'amélioration de la compétitivité de l'économie et la création de richesses.

Afin de garantir le caractère équitable de l'accès aux connaissances et aux savoirsfaire, le Ministère en charge de la formation s'est engagé à intégrer l'apprentissage traditionnel dans le dispositif global de la formation professionnelle et technique tout en tenant compte des réalités et valeurs du secteur informel.

La finalité étant de mieux prendre en charge la grande majorité des jeunes et des adultes qui évoluent hors du système scolaire, dans les dispositifs de l'apprentissage traditionnel.

L'élaboration de cet ensemble pédagogique destiné aux maitres d'apprentissage et à leurs apprenants entre dans ce cadre. Son contenu est simple, accessible et focalisé sur les compétences particulières liées à l'exercice du métier de plombier. Des indications pédagogiques circonstanciées éclaireront les MA dans la conduite de leurs enseignements.

ONFP 5

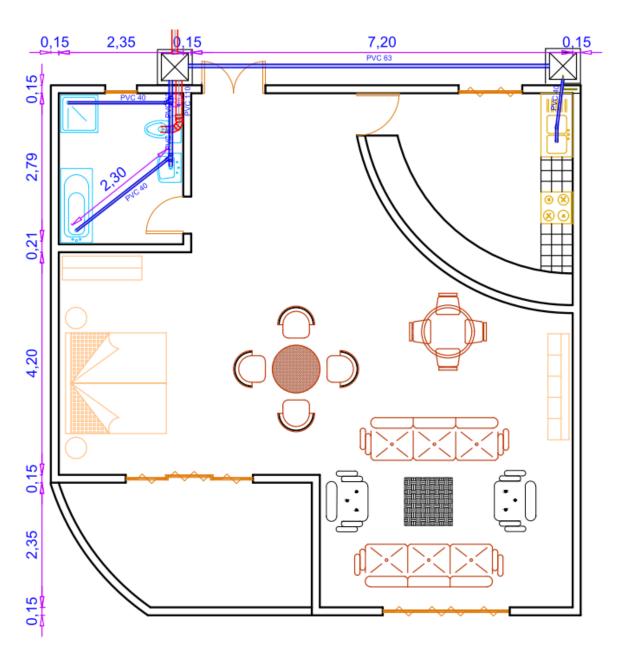
TABLE DES MATIÈRES

CH	APITRE 1 Installer un réseau d'évacuation de plomberie	
	nitaire	
1.1	Préparer l'installation d'un réseau d'évacuation de plomberie sanitaire	10
	Exploiter le plan	10
	Aménager son poste de travail	12
1.2	Réaliser les fouilles	14
	Choisir les équipements de protection individuelle	14
	Réaliser les fouilles et les saignées	15
1.3	Poser la tuyauterie d'évacuation	16
	Préparer le lit de pose	16
	Débiter la tuyauterie	17
	Etape du débitage	18
	Ebavurer l'extérieur et l'intérieur de la tuyauterie	19
	Assembler la tuyauterie	19
1.4	Réaliser les travaux de finition d'une installation d'évacuation de plombe	
	sanitaire	
	Bouchonner les extrémités de la tuyauterie	23
	APITRE 2 Installer un réseau d'alimentation de plomberie	
	nitaire	
2.1	Préparer l'installation d'un réseau d'alimentation de plomberie sanitaire	
	Exploitation du plan	
	Choix du matériel et des matériaux	
	Choix de l'outillage	
	Choix des EPI (équipement de protection individuelle)	
	Réaliser les fouilles	
2.2	Débiter la tuyauterie d'un réseau d'alimentation de plomberie sanitaire.	
	Débiter la tuyauterie cuivre	
	Débiter la tuyauterie en Pex –Alu –Pex	
	Débiter la tuyauterie en PVC	
	Poser la tuyauterie en cuivre	
	Réaliser le formatage et le façonnage des Tuyaux	
	Le cintrage du tube cuivre à 90°	
	Baïonnette en cuivre	
	Chapeau de gendarme en cuivre	
	Collet battu	
	Réaliser l'assemblage des pièces/tuyaux	
2.3	Poser la tuyauterie en acier galvanisé	
	Réaliser l'assemblage des pièces et tuyaux	
	Poser la tuyauterie en Pex-Alu-Pex	56

	Poser la tuyauterie en PVC	60
2.4	Poser un tuyau encastré	62
	Fourreaux Eau Chaude Sanitaire	62
	Fourreaux Eau Froide Sanitaire	62
2.5	Poser un tuyau en apparent	63
	Montage collier de fixation	
2.6	Réaliser les travaux de finition d'une installation d'alimentation de	
	plomberie sanitaire	64
	IAPITRE 3 Poser la robinetterie et les appareils sanitaires .	
3.1	Préparer la pose de la robinetterie et des appareils sanitaires	
	Identifier les appareils sanitaires à partir du plan de plomberie	65
	Choisir l'appareil et sa robinetterie	68
3.2	Poser la robinetterie et les appareils sanitaires	81
	Poser une chaise anglaise et sa robinetterie	81
	Poser une colonne de douche et sa robinetterie	89
	Poser un lavabo et sa robinetterie	91
	Poser une baignoire et sa robinetterie	96
	Poser un évier et sa robinetterie	98
CH	IAPITRE 4 Effectuer la maintenance corrective d'une instal	llation
	plomberie sanitaire	
	Effectuer la maintenance complète d'une chaise anglaise	
4.1	Effectuer le changement d'une cuvette	
	Effectuer le changement de réservoir d'eau d'une chaise anglaise	
	Remplacement d'un mécanisme de chasse d'une chaise anglaise	
12	Effectuer la maintenance complète d'un lavabo	
4.2	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	Effectuer le changement d'un lavabo	
	Effectuer le changement d'un robinet de lavabo	
	Effectuer le changement d'un siphon de lavabo	
4.9	Effectuer le débouchage d'un siphon de lavabo	
4.3	Effectuer la maintenance complète d'une colonne de douche	
	Effectuer le changement d'un robinet de colonne de douche	
A A	Changer une colonne de douche	
4.4	Effectuer la maintenance complète d'un évier	
	Déboucher le siphon d'un évier	
	Changer le robinet d'un évier	400

Chapitre

INSTALLER UN RÉSEAU D'ÉVACUATION DE PLOMBERIE SANITAIRE



VUE EN PLAN EVACUATION

1.1 Préparer l'installation d'un réseau d'évacuation de plomberie sanitaire

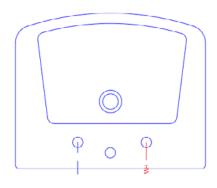
Exploiter le plan

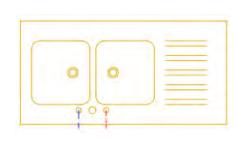
L'exploitation des plans permet de :

- Repérer et identifier les appareils et accessoires

Figure 1.1 Les symboles des appareils et accessoires

Lavabo Evier

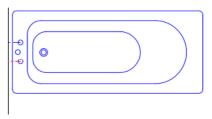




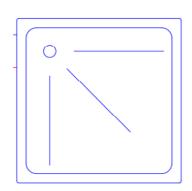
WC chaise anglaise

0

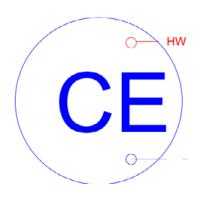




Douche



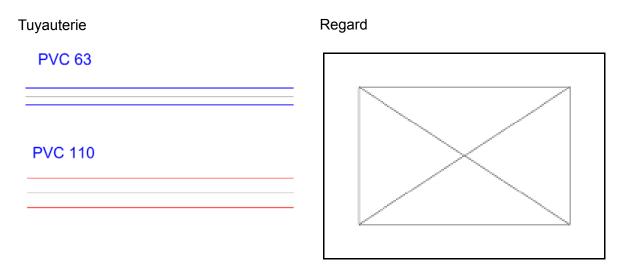
Chauffe-Eau



- Repérer le parcours du réseau

Le parcours du réseau est matérialisé par le symbole de la tuyauterie, le symbole des regards de visites et des appareils du plan d'évacuation.

Figure 1.2 La représentation du réseau



- Identifier la nature des tubes à installer

Figure 1.3 Tuyau Pvc

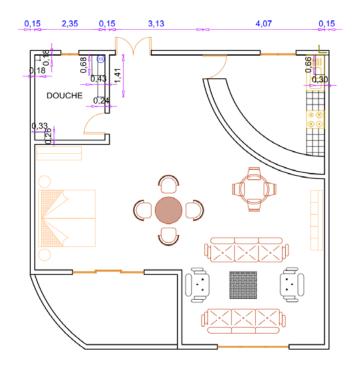
En évacuation, le PVC est le matériau le plus utilisé, il se présente ainsi :



- Implanter le réseau

L'implantation du réseau a pour objectif de matérialiser les axes des attentes des tuyaux d'évacuation des appareils. Par exemple, on peut tracer l'axe des attentes sur les murs avec une règle en connaissant les dimensions du receveur.

Figure 1.4 Implantation du réseau



Aménager son poste de travail

Choisir le matériau

Figure 1.5 Liste des matériaux

Référence	Désignation	Quantités	Unités
EU	Tuyau Pvc 32		MI
	Coudes 45° Pvc 32		U
	Tuyau PVC 40		MI
	Coudes 45° Pvc 40		U
	Tuyau Pvc 110		MI
	Coudes 45° Pvc 110		U
	Colle Pvc		MI
	Papier émeri		U
	Regards		U
	Lavabo		U
	Douche		U
	Evier		U
	Baignoire		U
	WC		U

Diamètres normalisés des tuyaux en PVC

Figure 1.6 Liste des diamètres

Le PVC est désigné par son diamètre extérieur :	ø EXTERIEUR DES TUBES	EPAISSEUR DES TUBES
Exemple 32	32	3,0
·	40	3,0
Diamètre intérieur 32-(3+3)=26mm	50	3,0
40-(3+3)=34mm	63	3,0
	75	3,0
	80	3,0
	90	3,0
	100	3,0
	110	3,0
	125	3,0
	140	3,0
	160	3,0
	200	3,9
	250	4,9
	315	6,2

Choisir l'outillage

Figure 1.7 Liste des outils

Référence	Désignation	Quantités	Unités
EU	Scie à métaux	1	MI
	Niveau à bulle	1	U
	Pelle	1	MI
	Pic	1	U
	Truelle	1	MI
	Décamètre	1	U
	Marteau	1	MI
	Lime	1	U
	Marqueur	1	
	Burin	1	
	Perceuse électrique	1	
	manuelle	1	
	Marteau piqueur	1	

1.2 Réaliser les fouilles

Choisir les équipements de protection individuelle

Figure 1.8 Equipements de Protection Individuelle



Réaliser les fouilles et les saignées

Figure 1.9 Réalisation des fouilles carottage et saignées

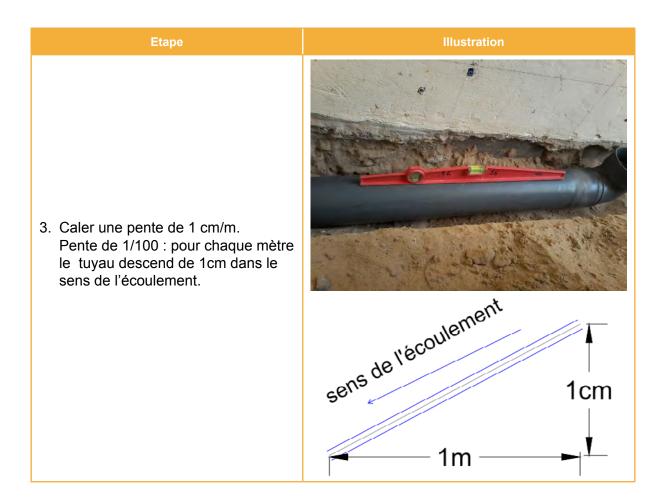
Etape	Illustration
Matérialiser(marquer) avec de la peinture la ligne à creuser.	
Exécuter les fouilles : Les fouilles sont creusées sur le sol.	
Matérialiser (marquer) avec de la peinture la ligne à saigner.	
4. Exécuter les saignées (murs).	

1.3 Poser la tuyauterie d'évacuation

Préparer le lit de pose

Figure 1.10 Pose de la tuyauterie d'évacuation

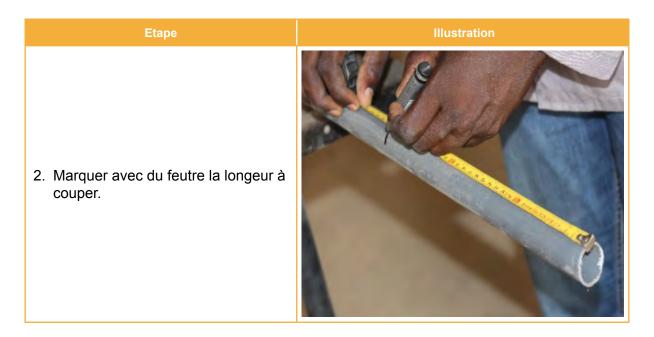




Débiter la tuyauterie

Figure 1.11 Mesurage et marquage du tube

Etape	Illustration
1. Mesurer sur le tube la longueur à utiliser.	



Etape du débitage

Figure 1.12 Réalisation de la coupe du tube





Ebavurer l'extérieur et l'intérieur de la tuyauterie

Figure 1.13 Ebavurage de la tuyauterie

Ebavurer:

• Avec une lime.





• Ou avec une ébavureuse à tonneau.





Assembler la tuyauterie

Réaliser une emboiture

Figure 1.14 Réalisation d'une emboiture

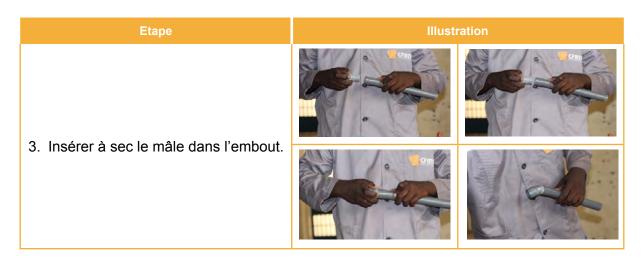
Etape	Illustration
1. Enflammer la torche.	



Dépolir les parties à coller avec la toile émeri

Figure 1.15 Des tubes et raccords

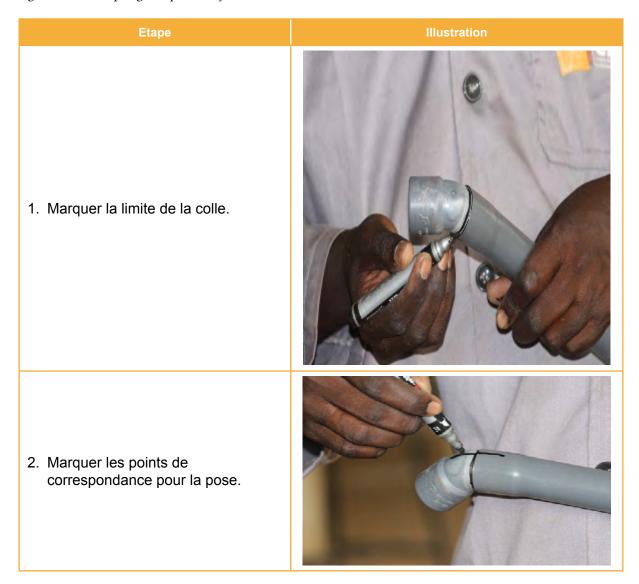
Etape	Illustration
Dépolir la partie intérieure de l'embout consiste à frotter le papier émeri à l'endroit où doit être étendue la colle.	
Dépolir la partie mâle avec la toile émeri.	



Marquer la tuyauterie

Repérer les limites de la partie à coller

Figure 1.16 Repérage des points de jonction



Réaliser le collage

Figure 1.17 Collage

Etape	Illustration
Etendre la colle à l'intérieur du tuyau.	
2. Etendre la colle sur le bout mâle.	
Assembler immédiatement les éléments en poussant à fond et alignant les repères puis laisser sécher.	

Poser la tuyauterie

Etape	Illustration
1. Poser la tuyauterie.	
Vérifier la pente : la pente doit être de 1 cm.	St. California of the Californ

1.4 Réaliser les travaux de finition d'une installation d'évacuation de plomberie sanitaire

Bouchonner les extrémités de la tuyauterie

Réaliser un bouchon

Figure 1.18 Bouchon d'une attente

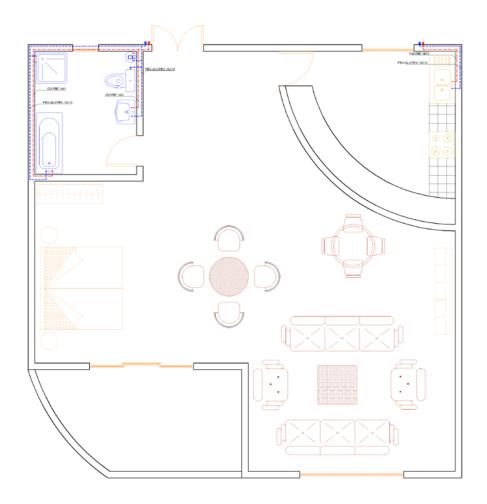
Etape	Illustration
Scier en 4 lèvres l'extrémité de la tuyauterie.	
Chauffer la tuyauterie pour le ramollir.	
Plier les lèvres rapidement avant refroidissement.	
4. Bouchonner l'attente.	

INSTALLER UN RÉSEAU D'ALIMENTATION DE PLOMBERIE SANITAIRE

2.1 Préparer l'installation d'un réseau d'alimentation de plomberie sanitaire

Exploitation du plan

L'exploitation du plan permet d'identifier les endroits où doivent passer les tuyaux.



VUE EN PLAN ALIMENTATION

Sur ce plan d'alimentation nous pouvons observer :

Une cuisine et une toilette.

Les tuyaux sont en PEX-ALU-PEX DN 14x18 pour l'alimentation en eau froide, et en cuivre pour l'alimentation d'eau chaude.

Choix du matériel et des matériaux

Figure 2.1 Exemple de désignation des appareils

Désignation	Quantité	Symbole
Lavabo	01	
WC chaise anglaise	01	
Evier	01	

Désignation	Quantité	Symbole
Douche	01	
Baignoire	01	
Chauffe-eau	01	CE
Vanne d'arrêt	01	
Tuyau eau froide sanitaire (EFS)	01	
Tuyau eau chaude sanitaire (ECS)	01	HW ——— HW ——— HW

Choix de l'outillage

Choisir les clés à utiliser pour la réalisation des travaux.

Clés à molettes, clés à griffes, pinces, marteaux, tournevis, etc.

Figure 2.2 Les outils les plus utilisés entre autres

Clé à molette Clé à griffe





Pince multiprise de plombier



Marteau



Tournevis



Choix des EPI (équipement de protection individuelle)



Réaliser les fouilles

Travaux	Tâches	Illustration
Fouilles	Choisir les outillages selon le sol : pelle carrée, pelle ronde, pioche.	
	Faire le terrassement pour la mise en place des tuyaux à pose (sable).	
Carottages	Choisir les outillages selon la nature de l'ouvrage :	Percuteur
	Burin Marteau Scie en cloche	
	 Réaliser des trous au mur ou au plafond pour le passage des tuyaux à poser. 	
Saignées	Choisir les outillages selon la nature de l'ouvrage :	
	Burin Marteau Scie en cloche	OT STATE OF
	 Réaliser des lignes de passages le long du bâtiment pour le passage des tuyaux à poser. 	

2.2 Débiter la tuyauterie d'un réseau d'alimentation de plomberie sanitaire.

Le fait de débiter un tuyau consiste à : mesurer, couper et ébavurer (enlever les bavures).

Débiter la tuyauterie cuivre

Outillage:

Mètre



• Coupe-tube



• Scie à métaux



• Ebavureur



Etape Illustration

1. Mesurer et marquer avec un marqueur la longueur à débiter.



 Pour couper au coupe-tube, on place le tube sur les deux galets-supports du coupe-tube. On serre ensuite progressivement la poignée du coupetube, après chaque rotation du coupetube autour du tuyau. Attention, éviter de serrer trop brutalement afin de ne pas déformer le tube.



Etapes Illustration

3. Ou : Pour couper à la longueur désirée à l'aide d'une scie, il faut utiliser une lame de scie à fine denture et scier perpendiculairement à l'axe du tube.



4. L'ébavurage consiste à enlever les bavures formées lors des opérations de coupe.

Il se fait avec la lame triangulaire, s'il est coupé au coupe-tube (bavures à l'intérieur).

Ou

L'ébavurage se fait à la lime lorsque le tronçon a été scié (bavures à l'intérieur et à l'extérieur).



NB : Il est important d'ébavurer les tubes pour ne pas diminuer le diamètre intérieur et ne pas favoriser l'accrochage de particules en suspension dans l'eau.

Débiter la tuyauterie en acier galvanisé

Outillage:

- Mètre
- Coupe-tube galvanisé
- Scie à métaux
- Ebavureur galvanisé









Etape Illustration

1. Mesurer et marquer avec un marqueur la longueur à débiter.



2. Pour couper au coupe-tube, on place le tube sur les deux galets-supports du coupe-tube. On serre ensuite progressivement la poignée du coupe-tube, après chaque rotation du coupe-tube autour du tuyau. Attention, éviter de serrer trop brutalement afin de ne pas déformer le tube.



OU: Pour couper à la longueur désirée à l'aide d'une scie, il faut utiliser une lame de scie à fine denture et scier perpendiculairement à l'axe du tube.



 L'ébavurage consiste à enlever les bavures formées lors des opérations de coupe.

Il se fait avec la lame triangulaire, s'il est coupé au coupe-tube (bavures à l'intérieur).

ou l'ébavurage se fait à la lime lorsque le tronçon a été scié (bavures à l'intérieur et à l'extérieur).



NB : Il est important d'ébavurer les tubes pour ne pas diminuer le diamètre intérieur et ne pas favoriser l'accrochage de particules en suspension dans l'eau.

Débiter la tuyauterie en Pex -Alu -Pex

Outillage:

- Mètre
- Coupe-tube
- Scie à métaux
- Ebavureur
- Calibreur ou broche

Etapes

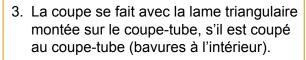
Illustration

1. Mesurer et marquer avec un marqueur la longueur à débiter.



 Pour couper au coupe-tube, on place le tube sur les deux galets-supports du coupe-tube. On serre ensuite progressivement la poignée du coupetube, après chaque rotation du coupetube autour du tuyau. Attention, éviter de serrer trop brutalement afin de ne pas déformer le tube.

OU: Pour couper à la longueur désirée à l'aide d'une scie, il faut utiliser une lame de scie à fine denture et scier perpendiculairement à l'axe du tube.



NB : Il est important d'ébavurer les tubes pour ne pas diminuer le diamètre intérieur et ne pas favoriser l'accrochage de particules en suspension dans l'eau. De même aussi pour évaser, utiliser un calibreur.





Débiter la tuyauterie en PVC

Outillage:

- Mètre
- Coupe-tube cuivre
- Scie à métaux

Ebavureur tonneau 1. Mesurer et marquer avec un marqueur la longueur à débiter. 2. Pour couper à la longueur désirée à l'aide d'une scie, il faut utiliser une lame de scie à fine denture et scier perpendiculairement à l'axe du tube.

3. La coupe se fait avec la lame triangulaire montée sur le coupe-tube, s'il est coupé au coupe-tube (bavures à l'intérieur).

NB : Il est important d'ébavurer les tubes pour ne pas diminuer le diamètre intérieur et ne pas favoriser l'accrochage de particules en suspension dans l'eau.



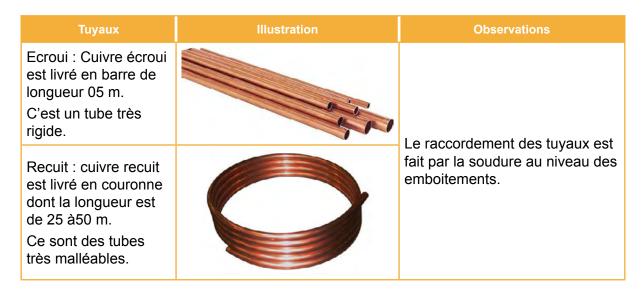
Poser la tuyauterie d'alimentation de plomberie sanitaire

La tuyauterie est l'ensemble des canalisations destinées à l'alimentation en eau de toute la plomberie sanitaire.

Les tuyaux qui sont les plus utilisés actuellement sont : cuivre, acier galvanisé, Pex-Alu-Pex et PVC.

Poser la tuyauterie en cuivre

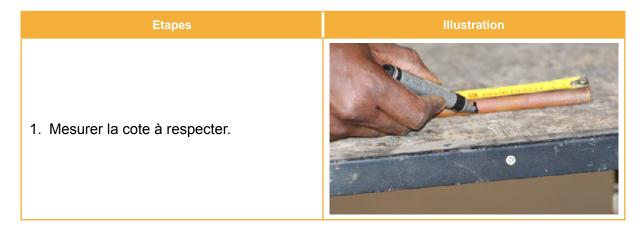
Les tuyaux en cuivre sont de deux types : écroui et recuit.



Réaliser le formatage et le façonnage des Tuyaux

Le cintrage du tube cuivre à 90°

Figure 2.3 Réalisation d'un cintrage

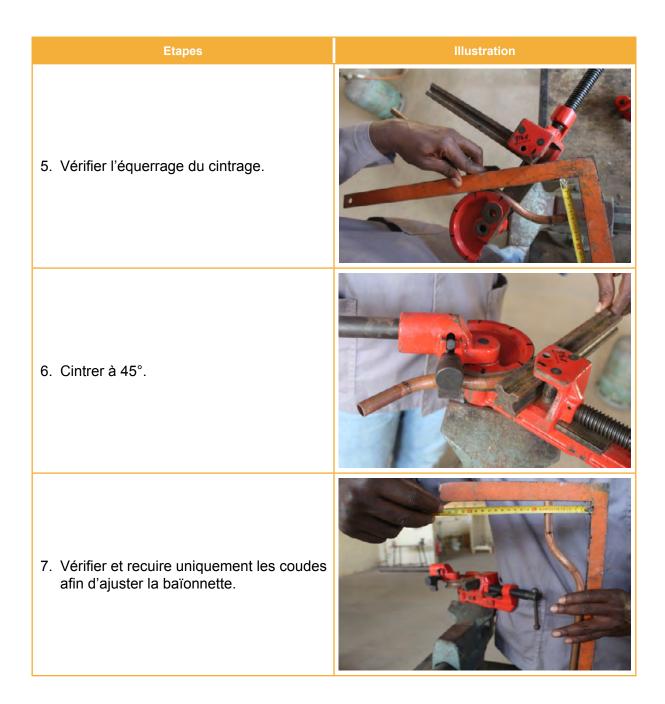


Etapes 2. Retrancher le rayon de cintrage sur la cote à respecter. 3. Placer le tube sur la cintreuse en alignant la dernière marque et le point zéro de la forme. 4. Cintrer le tube jusqu'à ce que l'angle 90° de la forme soit aligné au point de repère de la matrice. 5. Vérifier l'équerrage du cintrage.

Baïonnette en cuivre

Figure 2.4 Réalisation d'une baïonnette en cuivre

Etapes 1. Marquer la mesure de la partie la plus courte de la baïonnette. 2. Retracer le rayon de cintrage sur la cote à respecter. 3. Placer le tube sur la cintreuse en alignant la dernière marque et le point zéro de la forme. 4. Cintrer le tube jusqu'à ce que l'angle 90° de la forme soit aligné au point de repère de la matrice.



Chapeau de gendarme en cuivre

Figure 2.5 Tableau des cotes du chapeau de gendarme en cuivre

A cintrer	Obstacle en mm	Cote 'A' en mm	"raccourci" en mm
	15	14	5
	20	50	5
12 x 1	30	55	10
ou	35	60	10
14 x 1	40	70	15
	50	80	20
	60	90	20
	15	50	5
	20	60	5
16 x 1	30	65	10
ou	35	70	10
18 x 1	40	80	15
	50	90	15
	60	100	20
	15	60	5
	20	65	5
	30	70	10
22 x 1	35	80	15
	40	90	15
	50	100	20
	60	120	20

Figure 2.6 Réalisation d'un cintrage



2. Tracer la cote «A» de chaque coté du trait de côte. 3. Placer le tube dans la cintreuse avec le trait du milieu, aligner avec le repère 45° et Cintrer à 90°. 4. Placer le coude à 90° dans le crochet de la cintreuse et un trait sur le repère zéro. 5. Cintrer à 45°.

6. Effectuer la même opération pour le deuxième coude à 45°.

7. Recuire uniquement les coudes afin d'ajuster le chapeau de gendarme.

Collet battu

Figure 2.7 Réalisation d'un collet battu

Outils pour collet battu:

- Marteau à rivoir
- Matrice à collet
- Battre (toupie et évaser)



1. Recuire le tube cuivre. 2. Refroidir le tube cuivre. 3. Placer le tube cuivre dans la matrice en laissant en sailli 1mm du bout de tube. 4. Placer la matrice dans l'étau à mores parallèles.

5. Mettre la toupie dans le bout du tube. 6. Frapper à petits coups la toupie sans écraser le tube. 7. Prendre le battre évaseur à la place de la toupie pour continuer. 8. Voir le résultat et ajuster.

Réaliser l'assemblage des pièces/tuyaux

Soudure

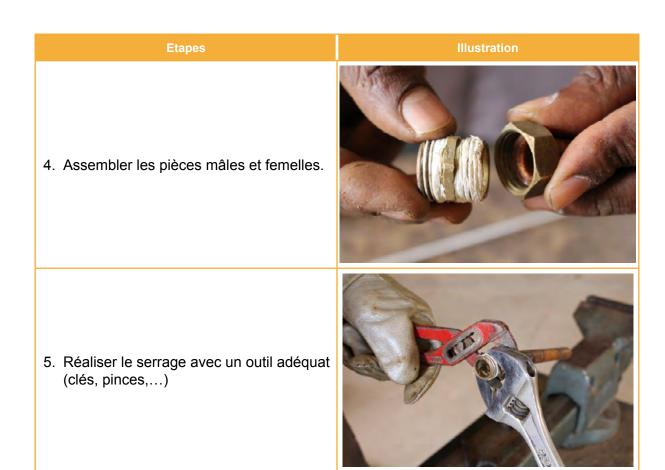
Figure 2.8 Réalisation de la soudure

Outils: Gants Allume gaz • Chalumeau Le métal d'apport peut-être de l'étain avec de la pâte décapante ou de la baguette de cuivre avec de la poudre décapante ou de la baguette de cuivre enrobée. Réaliser un brasage tendre (à l'étain) ou fort (baguette en cuivre).

Serrage par vis-écrou

Figure 2.9 Réalisation du serrage par vis-écrou

Etapes	Illustration
1. Réaliser le collet battu.	
2. Introduire le joint dans le collet.	
3. Réaliser l'étanchéité de la pièce filetée mâle avec du téflon ou de la filasse avec Gebajoint.	



2.3 Poser la tuyauterie en acier galvanisé

Réaliser des façonnages en acier

Cintrage du tube acier à 90°

Figure 2.10 Réalisation d'un cintrage

Etapes		Illusti	ration	
	Verin	Flasques	Galets	formes
			李夸	11 11 11
		Cintreuse à	tube acier	
Choisir la cintreuse et les formes suivant les diamètres.				

Etapes 2. Mesurer la cote à respecter moins le diamètre intérieur du tube. 3. Retirer les flasques supérieures. 4. Placer le tube dans la forme avec l'axe aligné au marquage du tube.



Baïonnette

Figure 2.11 Réalisation d'une baïonnette

Etapes	Illustration
1. Mesurer la partie du début de cintrage.	tomas Ho. study
A l'aide du compas, on trace un angle de 45°.	
3. On règle la fausse équerre suivant l'angle sortant qui est de 135°. On note que l'angle réglé restera fixe durant toute opération.	
4. A partir de la longueur de début de cintrage, cintrer le tube jusqu'à avoir un angle de 45°.	TOTAL COLORS COLORS
5. Positionner l'équerre sur la fibre neutre de longueur de début de cintrage.	

Etapes 6. La faire glisser jusqu'à ce que l'on ait la hauteur de la baïonnette H comme le montre la figure ci-contre et marquer ce point tout autour du tube avec un crayon ou une craie. 7. Placer le repère aligné à l'axe de la forme. 8. Réaliser le cintrage du tube jusqu'à avoir un angle de 45°. 9. Vérifier la baïonnette et ajuster.

Chapeau de gendarme en acier

Ø diamètre du tube	Obstacle en mm	Côte « A » en mm	Raccourci en mm
	15	60	5
	20	60	5
	30	70	5
213 x 2.3	35	80	10
	40	90	15
	50	100	15
	60	120	20
	15	70	5
	20	70	5
	30	70	5
269 x 2.3	35	80	10
	40	90	10
	50	100	15
	60	120	20
	15	80	5
	20	80	5
	30	80	5
33.7 x 2.9	35	90	5
	40	100	10
	50	110	10
	60	140	15

Figure 2.12 Réalisation d'un chapeau de gendarme



Etapes de cintrage	Illustration
3. A l'aide du compas on trace un angle de 45° et on règle la fausse équerre suivant l'angle sortant qui est de 135°. On note que l'angle réglé restera fixe durant toute opération.	
Réaliser le cintrage à 45° en vérifiant avec la fausse équerre.	
5. Puis réaliser le 2nd cintrage.	222000
6. Vérifier la planéité de la pièce et ajuster.	

Etapes de cintrage 7. Retourner la pièce et cintrer jusqu'à ce que le tube s'aligne correctement. 8. Enlever et vérifier le chapeau.

Filetage

Figure 2.13 Réalisation du filetage de l'acier galvanisé

Etapes	Illustration	
1- Présenter la filière.	PO	000000

Etapes 1. Choisir le diamètre de filière correspondant au tube. 2. Exécuter le filetage du tube avec la filière. 3. Appliquer de l'huile de refroidissement durant la réalisation. 4. Vérifier les filetages.

Réaliser l'assemblage des pièces et tuyaux

Soudure

L'acier galvanisé ne doit jamais être soudé car la fumée qui s'en dégage est cancérigène

Poser la tuyauterie en Pex-Alu-Pex

Réaliser le formage et le façonnage des tuyaux

Cintrage

Etape	Illustration
Choisir le diamètre du ressort à cintrer ou la pince à cintrer.	
2. Mesurer le début de cintrage.	
3. Placer le tube dans la pince à cintrer.	16. G
4. Exécuter le cintrage.	



Réaliser l'assemblage des pièces et tuyaux

Serrage par vis-raccord

Figure 2.14 Serrage par vis-raccord

Etapes	Illustration
1. Choisir le bon diamètre de raccord.	
2. Poser l'écrou et la bague de serrage.	
3. Calibrer le bout du tube.	

Etapes 4. Introduire l'embout du raccord Pex jusqu'au buttage. 5. Exécuter le serrage. 6. Vérifier l'étanchéité de l'assemblage.

Sertissage

Figure 2.15 Réalisation du sertissage

Etape	Illustration	
Choisir le diamètre du raccord à sertir.		

2. Choisir le diamètre du galet par rapport au raccord. 3. Exécuter le sertissage. 4. Vérifier la réalisation.

Poser la tuyauterie en PVC

Réaliser le formatage et le façonnage des tuyaux

Emboîtement

Figure 2.16 Réalisation de l'emboîtement

Etape	Illustration
S'assurer de la droiture de la coupe de bout du tube PVC.	
Chauffer sans brûler le bout du tube à emboîter.	
Exécuter l'emboîture du bout avec le même diamètre.	
Retirer le tube emboîté et vérifier l'emboîtement.	

Réaliser l'assemblage des pièces/tuyaux

Collage

Figure 2.17 Réalisation du collage

Etape	Illustration
Gratter les deux bouts à coller (mâle extérieur et femelle intérieure).	
2. Présenter l'assemblage.	
3. Marquer la limite de la colle.	
4. Enduire la colle type PVC (à l'intérieur partie mâle et à l'extérieur de la partie femelle).	
5. Emboiter les deux pièces et nettoyer l'excès de colle.	

2.4 Poser un tuyau encastré

Le tuyau en encastré



La tuyauterie encastrée est mise dans le béton à travers un fourreau (de couleur bleu ou rouge).

Fourreaux Eau Chaude Sanitaire

Le fourreau ECS



Le fourreau rouge permet d'identifier l'eau chaude sanitaire.

Fourreaux Eau Froide Sanitaire

Le fourreau EFS



Le fourreau bleu permet d'identifier l'eau froide sanitaire.

2.5 Poser un tuyau en apparent

La pose en apparent



La tuyauterie en apparent est mise sur le mur et fixée par des colliers.

Montage collier de fixation

ECARTEMENT EN METRE DES SUPPORTS (CANALISATIONS HORIZONTALES PLEINES)							
Ø Tube	Température en °C (fluide ou ambiance)						
	≤ 20° <i>C</i>	40° <i>C</i>	60° <i>C</i>	80° <i>C</i>	90°C		
16	0,75	0,70	0,65	0,60	0,50		
20	0,85	0,80	0,70	0,65	0,55		
25	0,90	0,85	0,75	0,70	0,60		
32	1,00	0,95	0,85	0,75	0,65		
40	1,10	1,05	0,95	0,80	0,75		
50	1,25	1,15	1,05	0,90	0,80		
63	1,40	1,30	1,20	1,10	1,00		

La fixation par collier



Les fixations par colliers se font selon des écartements définis suivant le type de tuyau (voir tableau ci-dessus).

2.6 Réaliser les travaux de finition d'une installation d'alimentation de plomberie sanitaire

Les travaux de finition sont :

• La mise en épreuve des canalisations pour • Le rangement du lieu de travail. vérifier l'étanchéité des installations.





• Le nettoyage du lieu de travail.



Chapitre 3

POSER LA ROBINETTERIE ET LES APPAREILS SANITAIRES

3.1 Préparer la pose de la robinetterie et des appareils sanitaires

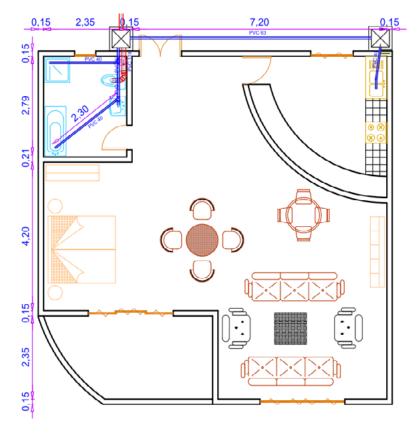
Avant la pose de la robinetterie et des appareils sanitaires, un travail de préparation est nécessaire. Cette préparation s'effectuera en suivant le processus ci-dessous :

Rappel: pour la sécurité, le port des EPI est obligatoire avant toute activité de travail.

Identifier les appareils sanitaires à partir du plan de plomberie

Les appareils sont représentés en symbole sur les plans de plomberie.

Le plan ci-dessous montre quelques un des appareils sanitaires.



VUE EN PLAN EVACUATION

Sur ce plan d'alimentation nous pouvons observer :

Une cuisine et une toilette.

Les tuyaux sont en PEX-ALU-PEX DN 14x18 pour l'alimentation en eau froide, et en cuivre pour l'alimentation d'eau chaude.

Exemple de désignations des appareils

Désignations	Quantité	Symboles
Lavabo	01	
WC chaise anglaise	01	
Evier	01	

Désignations	Quantité	Symboles
Douche	01	
Baignoire	01	
Chauffe-eau	01	CE
Vanne d'arrêt	01	
Tuyau eau froide sanitaire (EFS)	01	
Tuyau eau chaude sanitaire (ECS)	01	HW HW HW

Choisir l'appareil et sa robinetterie

Il est nécessaire de faire un bon choix de l'appareil, des accessoires et de la robinetterie. La robinetterie doit être adaptée à l'appareil à poser.

Il y'a plusieurs types d'appareils sanitaires mais nous aborderons seulement les plus utilisés.

Choisir l'appareillage

Les WC+ accessoires

Les WC sont constitués de deux pièces essentielles : la cuvette et la chasse d'eau.

On distingue plusieurs types de WC tels que indiqués sur les figures en dessous :

Les cuvettes

Ce sont les plus répandues.

Deux modes d'évacuation sont possibles :

- WC à sortie horizontale (arrière)
- WC à sortie verticale (cachée/directe)

NB: Les cuvettes sont raccordées à des évacuations de diamètre 110 mm

WC à poser sortie horizontale

Figure 3.1 Les cuvettes sur pied





WC à poser sortie verticale



Les chasses d'eau

La chasse basse :

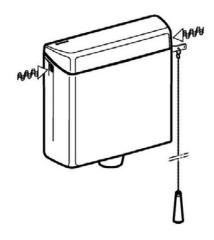


La chasse basse est la plus courante.

Elle comprend le mécanisme permettant de remplir et de vider la chasse d'eau.

Ce réservoir peut être attenant à la cuvette, ou fixé au mur et raccordé à la cuvette par un tube de chasse

La chasse haute:



Les chasses hautes équipent des cuvettes indépendantes auxquelles elles sont reliées par un tube de chasse, ou des sièges à la turque.

Elles s'actionnent à l'aide d'un cordon avec poignée

Les chaises à l'orientale (turque)



Ces appareils sont principalement installés dans des collectivités (campings, écoles) et parfois dans les maisons au niveau des toilettes visiteurs.

Ils sont généralement raccordés à une chasse haute, ou un robinet temporisé, avec une sortie d'eau par tube de chasse raccordé sur un embout spécifique.

Douche + accessoires et robinetterie

Dans le commerce, on retrouve plusieurs types de douche tels que :

- La douche classique,
- La cabine de douche,
- La douche italienne,
- Le combiné baignoire douche.

Mais pour ce document, nous allons voir uniquement la douche classique.

Les différents éléments de la douche classique peuvent être choisis séparément.

Dans la douche classique, on retrouve :

• les éléments de robinetterie :

Colonne de douche



Flexible de douche



Robinet mitigeur



• le receveur de douche et une bonde de douche :

Receveur de douche



Bonde de douche



Lavabo + accessoires et robinetterie

Les lavabos sont fabriqués en grès émaillé.

Ils sont suspendus contre le mur, et donc leur fixation est très importante.

Leurs fixations doivent permettre de résister à une charge de 150 kg.

NB : La hauteur de pose est déterminée par la colonne et dépend donc du modèle choisi. En l'absence de colonne, la hauteur standard est de 85 cm.

La colonne sert à dissimuler les arrivées d'eau et l'évacuation, mais peut aussi soulager les fixations en cas de charge excessive. La colonne peut être remplacée par un cache-siphon qui sera solidaire du lavabo.

Lavabo avec colonne (sur pied)



Lavabo avec cache-siphon (suspendu)





Baignoire + accessoires et robinetterie

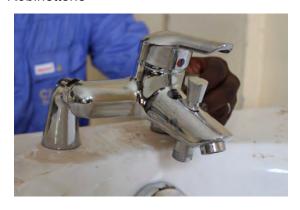
Baignoire (sur pied)



Système d'évacuation



Robinetterie



Évier + accessoires et robinetterie

Les éviers se distinguent en 2 catégories :

- Eviers à poser sur un meuble (dimension standard : long. 120 cm)
- Eviers à encastrer sur un plan de travail

Les éviers existent en 3 matériaux :

- Grès émaillé
- Inox
- Résine de synthèse

L'évier est composé d'1 ou de 2 bacs, d'un égouttoir, et peut contenir un vide-sauce.

Eviers à poser



Eviers à encastrer



Choisir la robinetterie

Il existe plusieurs types de robinetteries qui sont spécifiques aux types d'appareils à installer.

Il existe deux familles de robinetteries :

- La robinetterie bâtiment (coupure)
- La robinetterie sanitaire (utilisation d'eau)

Rôles:

La robinetterie permet :

- Le passage de l'eau
- Le réglage du mouvement de l'eau (débit, pression, sens de circulation, température par mélange);
- L'arrêt de l'eau (progressif ou brutal, étanche ou non).

Critères de choix (eau chaude / eau froide)

- Température de l'eau
- Pression de service de l'eau (pertes de charges)
- Débit de l'eau
- Raccordement (nature des canalisations)
- Utilisation (rapidité de manœuvre, automatisme)
- Prix de revient (lieu d'utilisation, qualités, esthétique)

Les robinets simples

Ce sont les robinets constitués d'une seule manœuvre et d'une seule alimentation qui peut être en eau froide ou en eau chaude.

Robinet simple



En laiton chromé, même raccordement, saillie du bec 90 mm, brise-jet incorporé. Raccordement 12/14. (Il existe un modéle similaire qui, en plus du brise-jet, posséde un aérateur.)

Robinet de puisage avec raccord au nez



Ce modéle en laiton non chromé peut être installé dans un garage ou au sous-sol; dans ce dernier cas, il peut servir de robinet de purge. A l'extérieur, il servira à l'arrosage. Raccordement 16/18.

Robinet simple avec tube mobile



Raccordement 12/14.

Saillie 300 mm.

Robinet mural double service



Même type que le robinet simple, mais plus moderne et chromé, possédant également un raccord au nez. Les deux modéles peuvent être raccordés à des tuyaux de 12/14 en cuivre ou 15/21 en fer, saillie 100 mm.

Le mélangeur : 2 modèles à clapet et céramique

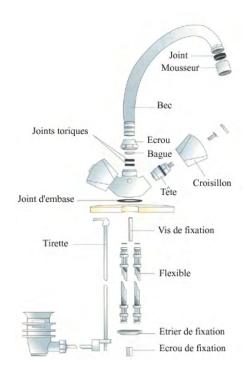
Il est constitué d'une commande pour l'eau chaude, d'une commande pour l'eau froide et d'un bec verseur.

Il faut donc régler le débit et la température manuellement et simultanément. (Ces commandes s'appellent des croisillons).

Les modèles à têtes en céramique sont plus maniables, moins sensibles à l'eau et au tartre, ils permettent d'atteindre le débit maximal en un seul quart de tour.

Leur résistance à l'usure est meilleure que les modèles à clapet.

Les mélangeurs à clapets





1----Corps en laiton

2----Joint torique d'étanchéité de tête

3----Joint torique d'étanchéité de manoeuvre

4----Clapet

Les mélangeurs à tête céramique



1----Mousseur

2----Joint de bec

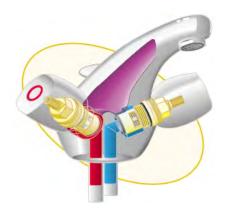
3----Tête a disques céramiques

4----Croisillon

5----Corps

6----Flexibles d'alimentation





Les mitigeurs

Les mitigeurs se distinguent par leur commande unique qui régit, à la fois, le débit et la température de l'eau distribuée. Ils sont équipés d'une cartouche contenant deux disques en céramique à graissage permanent. Percés et mobiles, ces disques se déplacent selon la position de la commande pour laisser couler plus ou moins d'eau chaude ou froide.

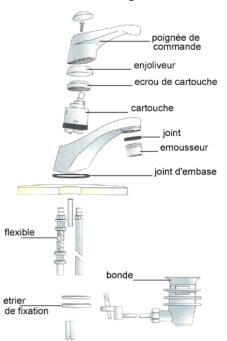




Figure 3.2 Exemples de gamme de robinetterie





Choisir l'outillage

Le choix de l'outillage nécessaire pour exécuter une tâche est très important.

Il existe plusieurs types d'outils dont certains sont spécifiques à certaines tâches :

Outils	Utilisations	Illustration
Le réglet	Il permet de mesurer de 1 à 50 cm.	39 10 11 12 13 41 15 16 17 18 19 20
Le mètre	Il permet de mesurer de 1cm à 2 / 3 / 5 mètres et plus en fonction du ruban.	3 _m
Le niveau	Il permet de contrôler ou de tracer des alignements verticaux et horizontaux.	1 12 -
Le crayon de bois	Il permet de tracer sur toutes les surfaces.	
Le coupe tube cuivre	Il est utilisé pour couper le tube cuivre.	
Scie à métaux	Elle est utilisée pour couper le métal en choisissant la bonne lame avec le bon nombre de dents.	

Outils	Utilisations	Illustration
Clé suédoise	Elle permet le serrage des tubes et raccords en acier.	
Clé à lavabo	Elle permet de monter/démonter des robinets a grand écrou, des colonnettes de baignoire.	
Clé à mollette	Elle permet le serrage des raccords laiton de petites dimensions.	
Perceuse	 Permet de trouer : sur un mur, les points de fixations d'un lavabo ; sur un sol, les points de fixation d'une chaise anglaise. 	ELECTION TO SERVICE AND ADDRESS OF THE PARTY

Etanchéité

Pâte à joints	Elles permettent de réaliser l'étanchéité entres les tubes et les raccords filetés.	GEBATOUT Banks Ban
Poupée de filasse	Elles permet de réaliser l'étanchéité entres les tubes et les raccords filetés.	

Outils	Utilisations	Illustration
Rouleau de téflon	Il permet l'étanchéité entres les tubes et les raccords filetés.	AND
Boîte de joints, fibre, caoutchouc, etc.	Ils permettent l'étanchéité entre les raccords à portée plate.	

3.2 Poser la robinetterie et les appareils sanitaires

Poser une chaise anglaise et sa robinetterie

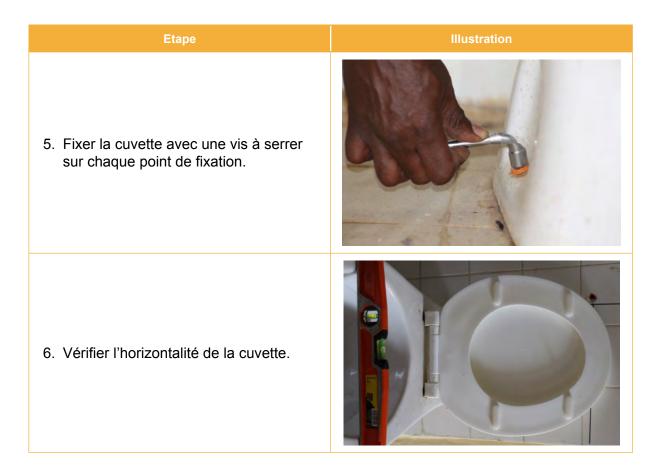
La pose d'une chaise anglaise se fait en suivant les étapes ci-dessous :

Etape 1 : Monter l'abattant

1. Positionner les vis de l'abattant au niveau des deux emplacements prévus sur la cuvette. 2. Positionner l'écrou sur la vis. 3. Serrer à fond l'écrou sur les deux emplacements.

Etape 2 : Positionner la cuvette (sortie verticale)

Etape	Illustration
Positionner la cuvette sur le tuyau prévu pour l'évacuation.	
Marquer sur le sol l'emplacement prévu pour les fixations.	×
Percer les trous de fixation de la cuvette et mettre en place deux chevilles.	
 Placer la cuvette sur le tuyau d'évacuation en PVC. Les deux trous des cuvettes doivent se poser sur les trous déjà exécutés sur le sol. 	



Etape 3 : Montage du mécanisme d'alimentation du réservoir

Etape	Illustration
Présenter la vis de serrage du système d'alimentation.	





Etape 4 : Montage du mécanisme de chasse

Etape	Illust	ration
1. Mettre en place le joint.		

2. Mettre en place le mécanisme et serrer à l'aide de la vis. 3. Serrer le mécanisme de chasse à l'aide de la bague.

Etape 5 : Raccorder la commande au niveau du couvercle

Etape	Illusti	ration
Positionner le bouton de commande sur le couvercle du réservoir.		
2. Serrer à l'aide de l'écrou.		
3. Raccorder le mécanisme de chasse au bouton de commande.		C
4. Refermer le couvercle.		

Etape 6 : Poser le réservoir de chasse sur la cuvette

Etape	Illustration
Positionner le joint sur la cuvette.	
Poser le réservoir sur la cuvette.	
 Serrer le réservoir à l'aide des deux vis de fixation. 	

Etape 7 : Alimenter le réservoir

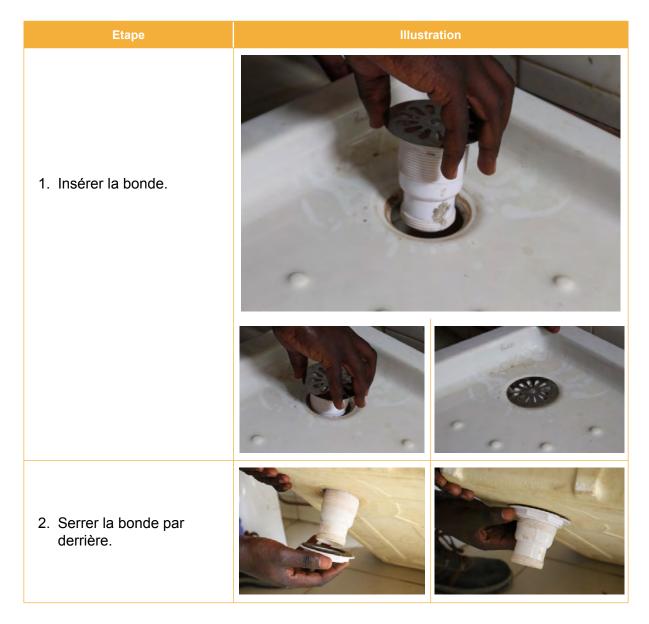
Etape	Illustration
1. Raccorder le flexible à l'arrivée d'eau.	

2. Mettre du téflon sur le filetage au niveau du réservoir. Placer l'écrou au niveau de la patte à vis. 3. Serrer l'écrou avec une clef multiprise. 4. Tester le fonctionnement du robinet de l'alimentation. 5. Tester le fonctionnement de l'installation.

Poser une colonne de douche et sa robinetterie

La pose d'une colonne de douche se fait en suivant les étapes suivantes :

Etape 1 : Installer la bonde de douche



Etape 2 : Installer le système d'évacuation de la douche

Etape	Illustration
 Mettre en place le bout de tuyau (diamètre 	
40mm).	
2. Mettre en place le coude 90° à coller.	

3. Appliquer de la colle sur le coude.

4. Enfoncer le coude à l'intérieur du bout de tuyau et laisser sécher puis tester le fonctionnement.

Poser un lavabo et sa robinetterie

La pose d'un lavabo se fait en suivant les étapes suivantes :

Etape 1 : Tracer le trait d'axe et les traits de niveau



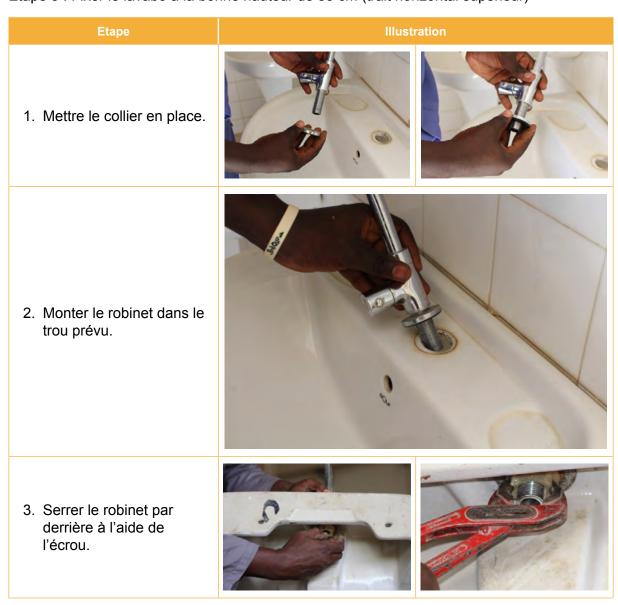
2. Tracer un trait horizontal à la hauteur réglementaire de 85 cm à partir du sol. 3. Mesurer la distance entre les deux trous prévus pour la fixation du lavabo. 4. Mesurer la distance d, entre l'axe du trou de fixation et la face supérieure du lavabo correspondant aux 85 cm. 5. Tracer sur le mur un trait horizontal en dessous de premier et à la distance d.

Etape 2 : Préparer la fixation du lavabo

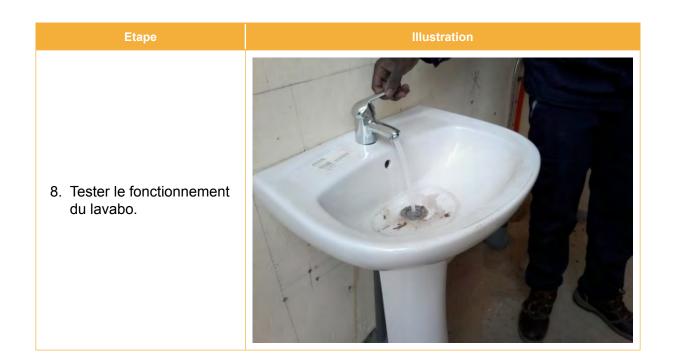




Etape 3 : Fixer le lavabo à la bonne hauteur de 85 cm (trait horizontal supérieur)



Etape	Illustration
4. Positionner le lavabo sur le trait à 85 cm du sol.	
5. Raccorder le siphon.	
Puis raccorder le flexible d'alimentation.	
7. Placer le pied du lavabo.	

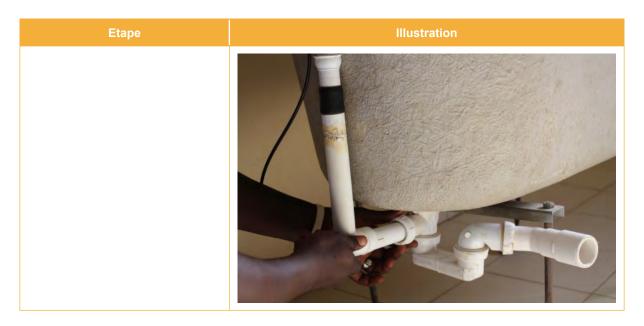


Poser une baignoire et sa robinetterie

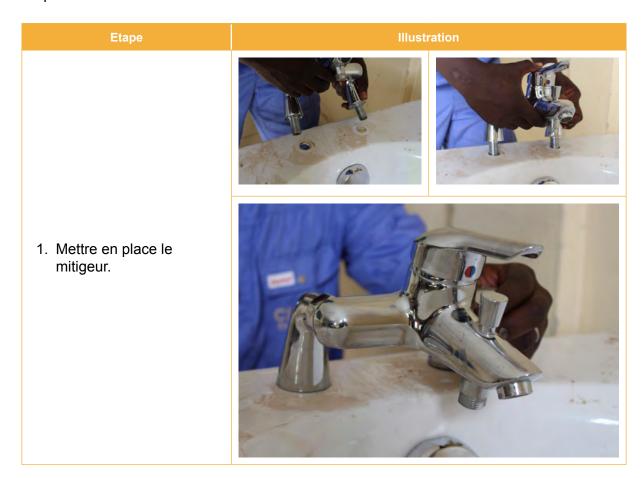
La pose d'une baignoire se fait en suivant les étapes suivantes :

Etape 1 : Installer le système d'évacuation

Etape	Illusti	ration
1. Assembler le trop-plein.		
Assembler le système d'évacuation.		
Raccorder le système d'évacuation puis tester le fonctionnement.		



Etape 2 : Installer la robinetterie





Poser un évier et sa robinetterie

Il existe plusieurs types d'éviers, mais nous prenons l'exemple d'un évier à 2 bacs.

La pose d'un évier à deux bacs se fait en suivant les étapes suivantes :

Etape 1 : Raccorder les tuyaux d'évacuation de l'évier



Etape	Illustration
2. Mettre en place le joint.	
Serrer le grillage par- dessous en oubliant pas de placer le joint.	
Raccorder les tuyaux d'évacuation.	
5. Serrer l'ensemble aux 2 sorties de l'évier.	
6. Monter les 2 siphons.	

Etape 2 : Mettre en place la robinetterie

Etape	Illustration	
Mettre en place le robinet mitigeur. NB : le flexible gauche est bouchonné (par un bouchon en acier galvanisé) car l'évier n'est pas alimenté en eau chaude.		
Serrer le mitigeur avec les écrous.		
3. Serrer les deux écrous de fixation du robinet puis raccorder le robinet à l'alimentation et tester le fonctionnement.		



EFFECTUER LA MAINTENANCE CORRECTIVE D'UNE INSTALLATION DE PLOMBERIE SANITAIRE

4.1 Effectuer la maintenance complète d'une chaise anglaise

Effectuer le changement d'une cuvette

Méthode de changement d'une cuvette

Les différentes étapes du changement

Etape	Illustration
Couper l'arrivée de l'eau reliée au réservoir du WC.	
Desserrer l'écrou libre du tuyau flexible qui est relié au réservoir.	
3. Démonter avec précaution le réservoir d'eau de la cuvette avec vos mains ou au besoin avec une clé multiprise ou une clé à molette.	

Etape	Illustration
4. Démonter l'abattant.	
5. Démonter puis retirer l'ancienne cuvette avec précaution en dévissant les vis de fixation.	
6. Présenter la nouvelle cuvette et serrer les vis de fixation tout en étant assuré que les trous de fixation de la nouvelle cuvette correspondent à l'ancienne cuvette.	
7. Vérifier la planéité de la chaise avec un niveau à bulle.	
8. Remonter le réservoir d'eau du WC puis le raccorder au tuyau d'alimentation.	



Effectuer le changement de réservoir d'eau d'une chaise anglaise

Changement d'un réservoir

Etape	Illustration
Fermer le robinet d'arrivée de l'alimentation du réservoir de la chaise.	
Desserrer l'écrou libre du tuyau flexible qui alimente le réservoir avec une clé à molette ou pince multiprise.	
Démonter puis retirer avec précaution le réservoir d'eau de la chaise anglaise.	
Démonter l'ancien mécanisme de chasse d'eau du réservoir .	

5. Effectuer le montage du mécanisme de chasse sur le nouveau réservoir avec la clé spéciale ou avec tes mains. 6. Placer le joint mère (bas) puis fixer le réservoir sur la cuvette avec une pince multiprise ou une clé à molette.

Etape Illustration





7. Raccorder le tuyau flexible d'alimentation au réservoir avec une clé à molette ou une pince multiprise.



8. Vérifier le fonctionnement.



Remplacement d'un mécanisme de chasse d'une chaise anglaise

Les étapes de remplacement d'un mécanisme de chasse

Etape	Illustration
Fermer l'arrivée de l'eau vers le réservoir de la chaise anglaise.	
Desserrer l'écrou libre du tuyau flexible qui alimente le réservoir avec une clé à molette.	
Démonter avec précaution le réservoir d'eau de la chaise.	
Démonter l'ancien mécanisme et faire le montage du nouveau.	

5. Effectuer le remontage du réservoir en plaçant d'abord le joint mère (bas) avec une clé à molette; une pince multiprise. 6. Relier le tuyau flexible d'alimentation au réservoir avec une clé à molette ou une pince multiprise. 7. Vérifier le fonctionnement du mécanisme de chasse.

4.2 Effectuer la maintenance complète d'un lavabo

Effectuer le changement d'un lavabo

Les différentes étapes de changement d'un lavabo

1. Fermer l'arrivée de l'eau du lavabo. 2. Retirer avec précaution la colonne s'il s'agit d'un lavabo à colonne et déposer en lieu sûr.

3. Désserrer l'écrou libre du tuyau flexible d'alimentation relié au robinet du lavabo avec une clé à molette. 4. Démonter et retirer le lavabo. 5. Démonter le robinet du lavabo avec un pince multiprise ou une clé à molette. 6. Faire le montage du nouveau lavabo avec clé à molette tout en vérifiant sa planéité.

Etape	Illustration
Remonter le robinet du lavabo et le relier au tuyau flexible d'alimentation.	
8. Replacer la colonne et vérifier son bon emplacement.	
9. Vérifier le fonctionnement du lavabo.	
10. Nettoyer le lieu de travail.	

Effectuer le changement d'un robinet de lavabo

Les étapes de changement d'un robinet de lavabo

1. Couper l'arrivée de l'eau du lavabo. 2. Desserrer l'écrou libre du tuyau flexible d'alimentation du lavabo avec une clé à molette. 3. Démonter le robinet à changer avec une pince multiprise ou une clé à molette au besoin.

4. Effectuer le montage du nouveau robinet et le relier au tuyau d'alimentation.

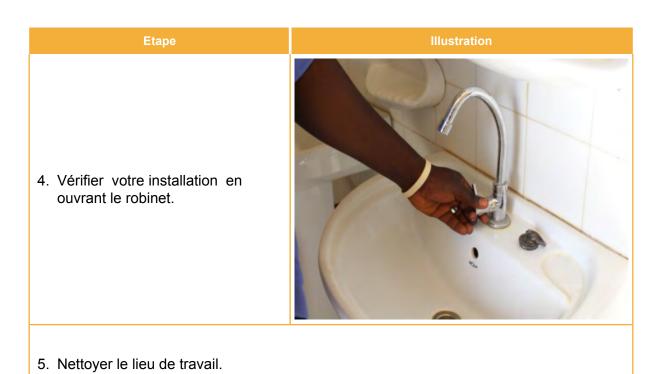
5. Vérifier le fonctionnement du robinet puis nettoyer le lieu de travail.



Effectuer le changement d'un siphon de lavabo

Les différentes étapes de changement d'un siphon de lavabo

Etape	Illustration
Retirer la colonne sans l'endommager.	
2. Démonter le siphon du lavabo.	
Raccorder le nouveau siphon avec le lavabo avec un tournevis Parker.	



Effectuer le débouchage d'un siphon de lavabo

Les différentes étapes de débouchage d'un siphon de lavabo



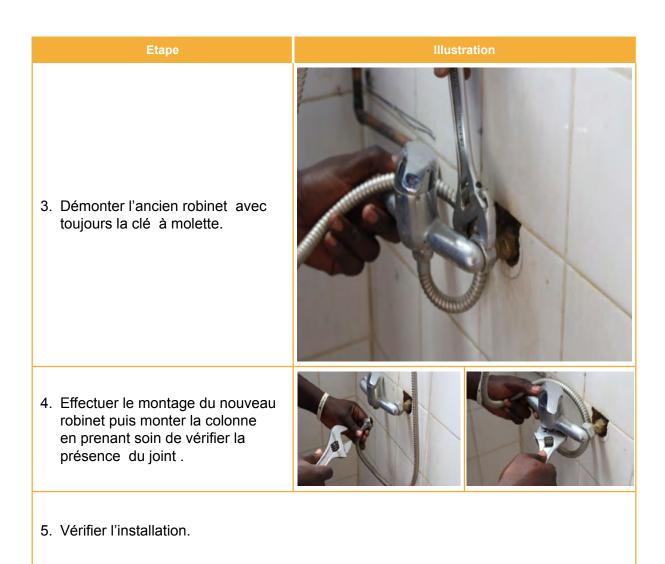
2. Démonter le siphon droit en mettant un seau en dessous du lavabo pour récupérer l'eau qui se trouve dans le lavabo. 3. Enlever les déchets (corps étrangers) et nettoyer le siphon. 4. Remonter le siphon après nettoiement. 5. Vérifier l'installation en ouvrant le robinet puis nettoyer le lieu de travail.

4.3 Effectuer la maintenance complète d'une colonne de douche

Effectuer le changement d'un robinet de colonne de douche

Les différentes étapes de changement d'un robinet de colonne de douche

1. Fermer l'arrivée de l'eau de la colonne de douche du robinet avec la clé à molette tout en évitant l'éclatement de l'écrou libre de la colonne qui est très fragile.



Changer une colonne de douche

Remplacement d'une colonne de douche

Etape	Illustration
Fermer l'arrivée de l'eau de la colonne de douche.	

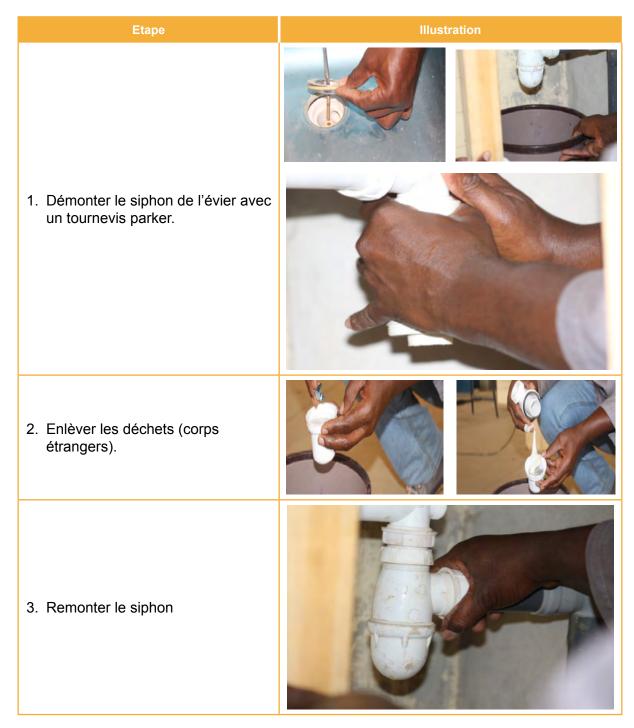
Etape	Illustration
Démonter la colonne de douche du robinet avec la clé à molette.	
Desserrer les vis des colliers de fixation de la colonne puis la retirer.	
Poser la nouvelle colonne puis la fixer aux colliers.	

Etape	Illustration
5. Raccorder le robinet à la colonne de douche tout en vérifiant la présence du joint d'étanchéité.	
6. Vérifier l'installation puis nettoyer le lieu de travail.	

4.4 Effectuer la maintenance complète d'un évier

Déboucher le siphon d'un évier

Les différentes étapes de changement





Changer le robinet d'un évier

Les différentes étapes de changement

Etape	Illustration
1. Fermer l'arrivée de l'eau de l'évier.	
Desserrer l'écrou libre du tuyau flexible d'alimentation de l'évier avec une clé à molette.	

3. Démonter le robinet à changer avec une pince multiprise ou une clé à molette au besoin. 4. Effectuer le montage du nouveau robinet et le raccorder au tuyau d'alimentation. 5. Vérifier le fonctionnement du robinet. 6. Vérifier l'installation.

PLOMBERIE

SENEGAL - LUXEMBOUD



MINISTERE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE, DE L'APPRENTISSAGE ET DE L'ARTISANAT Direction de l'apprentissage

